

Guia de Regulagem de Produtos

- Impressoras TT4030 e TT431
- Software TAGPRINT PRO 3.0 e 4.0
- Material “ETIQUETAS”



Guia de Regulagem

Edição 10 – AGO / 2020

Índice

1.0 Dicas Gerais	Pág. 02
2.0 Colocação do material na impressora	Pág. 02
2.1 Regulando material com GAP Lateral - Impressora TT4030	Pág. 03
2.2 Regulando material com GAP Lateral - Impressora TT431	Pág. 04
2.3 Regulando material Contínuo - Impressora TT4030	Pág. 05
2.4 Regulando material Contínuo - Impressora TT431	Pág. 06
3.0 Configurar o Software TAGPRINT PRO 3.0 e 4.0	Pág. 07
3.1 PRODUTO – CMFS	Pág. 08
3.2 PRODUTO – TIPTAG	Pág. 10
3.3 PRODUTO - TULT / TLFX	Pág. 12
3.4 PRODUTO - Etiqueta Contínua	Pág. 14
3.5 PRODUTO – Etiqueta FOAM NPL	Pág. 16
3.6 PRODUTO – Etiqueta FOAM NPLH	Pág. 18
4.0 Criação do Design da etiqueta e planilha para digitação	Pág. 20
5.0 Limpeza e Cuidados	Pág. 24
6.0 Contato para suporte	Pág. 25

1.0 Dicas Gerais

- Regule sempre o material na impressora primeiro, antes de iniciar a configuração no software TAGPRINT PRO.
- Utilize sempre insumos da HellermannTyton, como: Ribbons, Etiquetas, termo contráteis e acessórios.
- Utilize sempre o Ribbon adequado para cada tipo de material. Consulte a HellermannTyton para indicação do melhor ribbon.
- Utilizar a impressora somente em ambientes secos e sem umidades e livre de vibrações.
- Não deixar a tampa da impressora aberta, mantenha-se atento para que roupa, cabelos, acessórios ou algo semelhante, não entre em contato com as peças rotativas do equipamento.

2.0 Colocação do material na impressora

- Antes da colocação do material certificar-se que a impressora se encontra desligada e em um local de fácil acesso a sua lateral;
- A impressora deverá ser ligada com cuidado para não tocar as partes móveis;
- O cortador não deve ser montado antes das passagens dos materiais;

2.1 Regulando material com GAP lateral - Impressora TT4030

Material de exemplo: CMFS-25

- Coloque o Ribbon formando dois números “9” na entrada e na saída (Fig. 01);
- Passar o material abaixo do rolete e entre o guia móvel da impressora (Fig. 02);



Figura 01

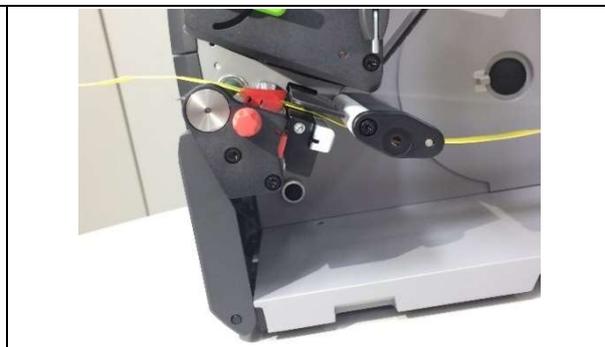


Figura 02

- Posicionar o sensor luminoso no GAP (furo lateral da etiqueta) (Fig. 03).
- O Ribbon deve ficar acima da haste do sensor e cobrir todo o material.
- Deixar o material correr livre, sem pressioná-lo pelo guia móvel.

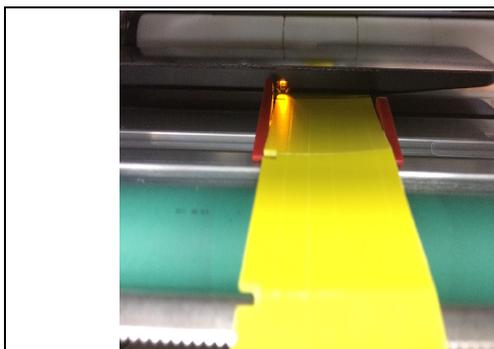


Figura 03

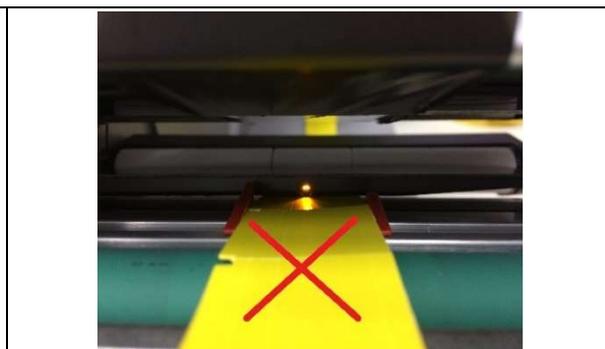


Figura 04

- Fechar a cabeça de impressão (Fig. 05);
- Apertar o botão “Feed” (Fig. 06 seta para baixo) localizado no painel da impressora;
- Se o material avançar continuamente sem parar, levante a cabeça de impressão ou pressione o botão de interrupção no painel da impressora.



- Regule corretamente o sensor luminoso no gap (Fig. 03), feche a cabeça da impressora e acione novamente o “Feed”.
- Fechar a tampa plástica de proteção.

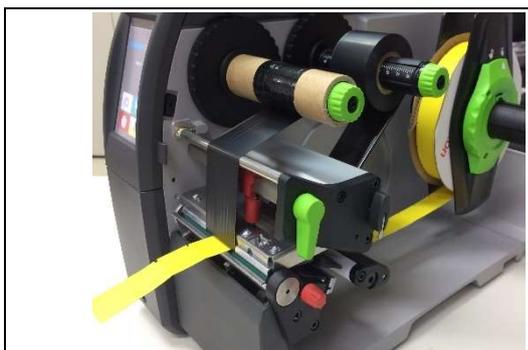


Figura 05

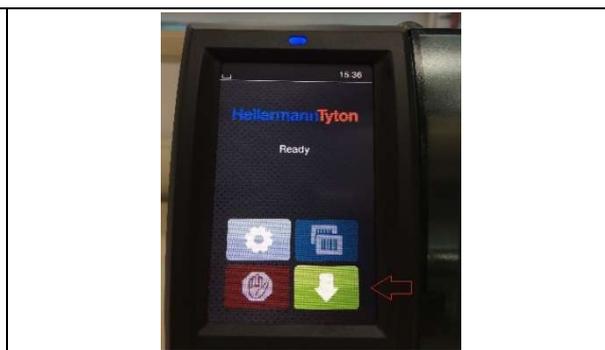


Figura 06

2.2 Regulando material com GAP lateral - Impressora TT431

Material de exemplo: CMFS-25

- Coloque o Ribbon formando dois números “9” na entrada e na saída (Fig. 07);
- Passar o material abaixo do rolete e entre o guia móvel da impressora (Fig. 08);



Figura 07



Figura 08

- Posicionar o sensor luminoso no GAP (furo lateral da etiqueta) (Fig. 09).
- O Ribbon deve ficar acima da haste do sensor e cobrir todo o material.
- Deixar o material correr livre, sem pressioná-lo pelo guia móvel.



Figura 09

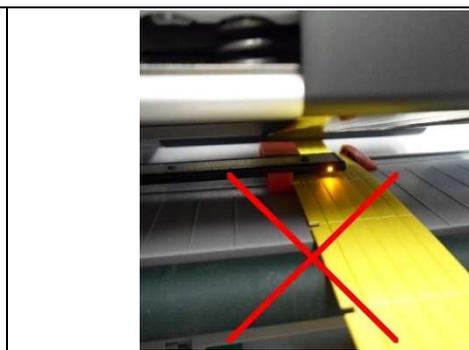


Figura 10

- Fechar a cabeça de impressão (Fig. 11);
- Apertar o botão “Feed” (Fig. 12 seta para baixo) localizado no painel da impressora;
- Se o material avançar continuamente sem parar, levante a cabeça de impressão ou pressione o botão de interrupção no painel da impressora.



- Regule corretamente o sensor luminoso no gap (Fig. 09), feche a cabeça da impressora e acione novamente o “Feed”.
- Fechar a tampa plástica de proteção.

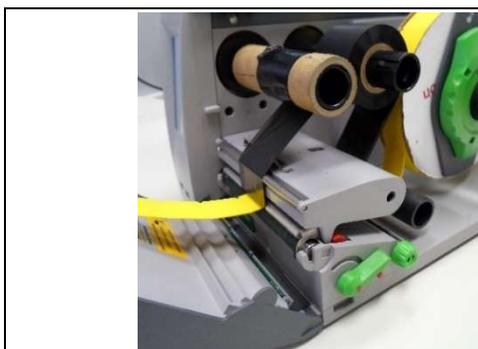


Figura 11

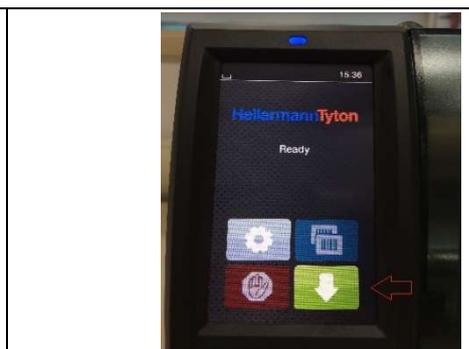


Figura 12

2.3 Regulando material contínuo - Impressora TT4030

Material de exemplo: TLFX-95

- Coloque o Ribbon formando dois números “9” na entrada e na saída (Fig. 13);
- Passar o material abaixo do rolete e entre o guia móvel da impressora (Fig. 14);



Figura 13

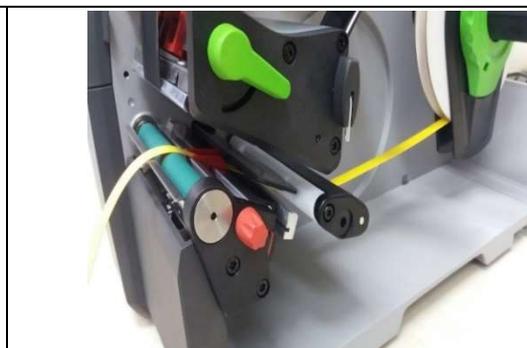


Figura 14

- Posicionar o sensor luminoso no centro da etiqueta (Fig. 15).
- O Ribbon deve ficar acima da haste do sensor e cobrir todo o material.
- Deixar o material correr livre, sem pressioná-lo pelo guia móvel.

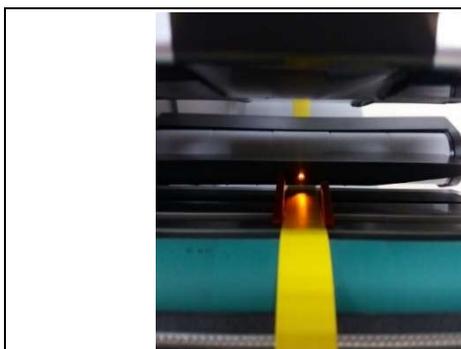


Figura 15



Figura 16

- Fechar a cabeça de impressão e passar o material pela fissura do cortador (Fig. 17);
- Desligar a impressora e religar novamente, desta forma a sobra do material passado pelo cortador será cortado, tomar a devida precaução pois a guilhotina do cortador fará um acionamento automático no momento a impressora for ligada, para referência de corte;
- Fechar a tampa plástica de proteção (Fig. 18).



Figura 17



Figura 18

2.4 Regulando material contínuo - Impressora TT431

Material de exemplo: TLFx-95

- Coloque o Ribbon formando dois números “9” na entrada e na saída (Fig. 19);
- Passar o material abaixo do rolete, entre a guia móvel da impressora (Fig. 20);



Figura 19



Figura 20

- Posicionar o sensor luminoso no centro da etiqueta (Fig. 21).
- O Ribbon deve ficar acima da haste do sensor e cobrir todo o material.
- Deixar o material correr livre, sem pressioná-lo pelo guia móvel.

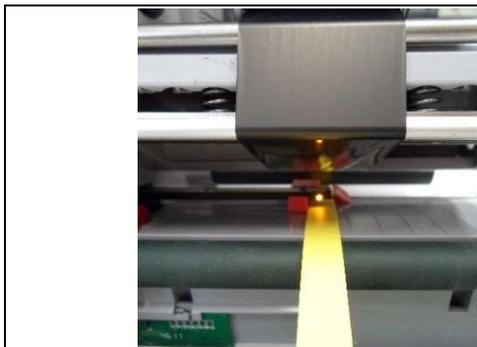


Figura 21



Figura 22

- Fechar a cabeça de impressão e passar o material pela fissura do cortador (Fig. 23);
- Fechar o cortador (Fig. 24) tomando a devida precaução pois a guilhotina do cortador fará um acionamento automático, para referência de corte;
- Fechar a tampa plástica de proteção.



Figura 23



Figura 24

3.1 PRODUTO - CMFS

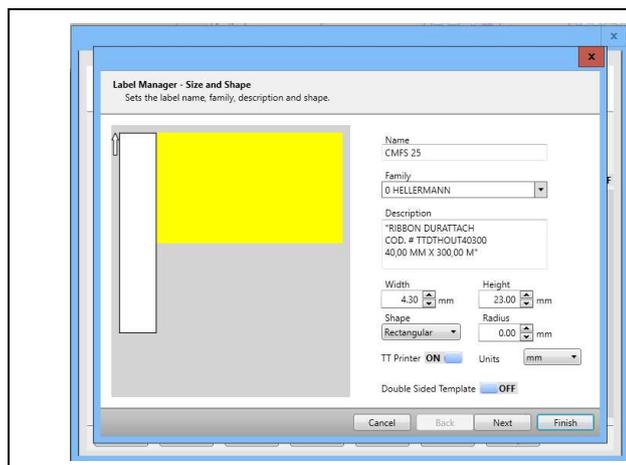


Figura 28

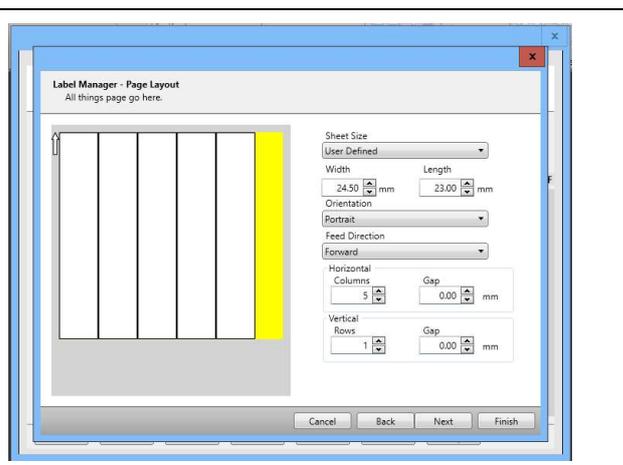


Figura 29

- Na janela “Label Manager – Size and Shapes” (Fig. 28), que tem como exemplo o material CMFS-25, Inserir as informações conforme “Tabela 01” para o material desejado.
- Após preenchimento pressionar a tecla “Next”

Label Manager - Size and Shape (CMFS)								
Name	Family	Description	Width	Height	Shape	Radius	TT Printer	Units
CMF 15	TT4000+ TT4030 TT430 TT431	RIBBON DURATTACH COD. # TTDTHOUT40300 40,00 MM X 300,00 M	4.3	13	Rectangular	0.00	ON	mm
CMF 18	TT4000+ TT4030 TT430 TT431	RIBBON DURATTACH COD. # TTDTHOUT40300 40,00 MM X 300,00 M	4.3	16	Rectangular	0.00	ON	mm
CMF 25	TT4000+ TT4030 TT430 TT431	RIBBON DURATTACH COD. # TTDTHOUT40300 40,00 MM X 300,00 M	4.3	23	Rectangular	0.00	ON	mm
CMF 30	TT4000+ TT4030 TT430 TT431	RIBBON DURATTACH COD. # TTDTHOUT40300 40,00 MM X 300,00 M	4.3	28	Rectangular	0.00	ON	mm

Tabela 01

- Na janela “Label Manager – Page Layout” (Fig. 29), que tem como exemplo o material CMFS-25, Inserir as informações conforme “Tabela 02” para o material desejado.
- Após preenchimento pressionar a tecla “Next”.

Label Manager - Page Layout (CMFS)									
Name	Sheet Size	Width	Lenght	Orientation	Feed Direction	Horizontal		Vertical	
						Columns	Gap	Rows	Gap
CMF 15	User Dified	24.5	13	Portrait	Forward	5	0.00	1	0.00
CMF 18	User Dified	24.5	16	Portrait	Forward	5	0.00	1	0.00
CMF 25	User Dified	24.5	23	Portrait	Forward	5	0.00	1	0.00
CMF 30	User Dified	24.5	28	Portrait	Forward	5	0.00	1	0.00

Tabela 02

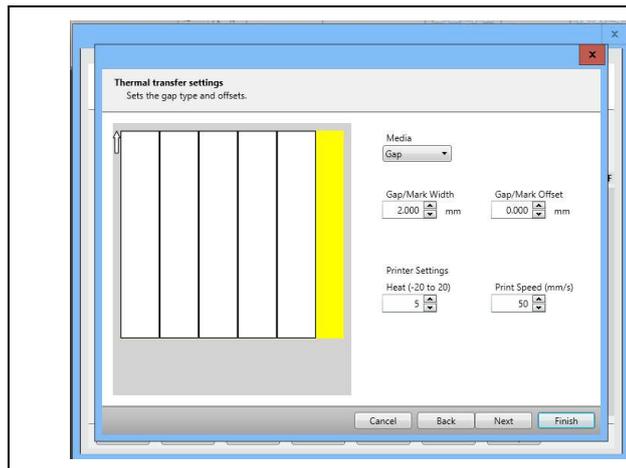


Figura 30

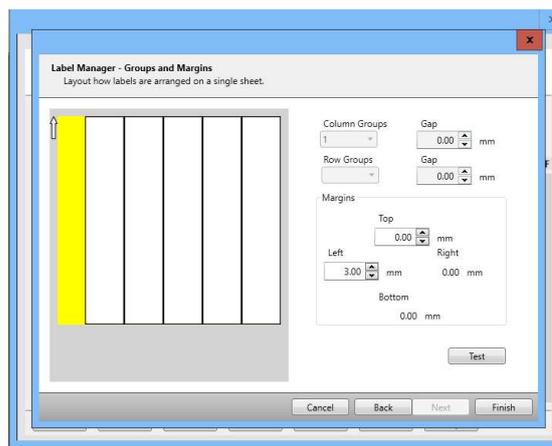


Figura 31

- Na janela “Label Manager – Thermal transfer settings” digitar (Fig. 30), que tem como exemplo o material CMFS-25, inserir as informações conforme “Tabela 03” para o material desejado.
- Após preenchimento pressionar a tecla “Next”.

Thermal Transfer Settings (CMFS)					
Name	Media	Gap/Mark Width	Gap/Mark Offset	Heat (-20 to 20)	Print Speed (mm/s)
CMFS 15	Gap	2.000	0.000	5	50
CMFS 18	Gap	2.000	0.000	5	50
CMFS 25	Gap	2.000	0.000	5	50
CMFS 30	Gap	2.000	0.000	5	50

Tabela 03

- Na janela “Label Manager – Groups and Margins”, (Fig. 31), que tem como exemplo o material CMFS-25, inserir as informações conforme “Tabela 04” para o material desejado.
- Após preenchimento pressionar a tecla “Finish”.

Label Manager - Groups and Margins (CMFS)						
Name	Column Groups	Gap	Row Groups	Gap	Top (mm)	Left (mm)
CMFS 15	-	0.00	-	0.00	0.00	3.00
CMFS 18	-	0.00	-	0.00	0.00	3.00
CMFS 25	-	0.00	-	0.00	0.00	3.00
CMFS 30	-	0.00	-	0.00	0.00	3.00

Tabela 04

3.2 PRODUTO - TIPTAG

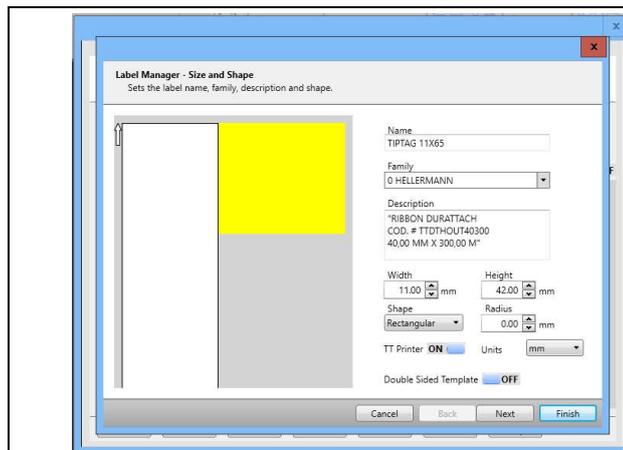


Figura 32

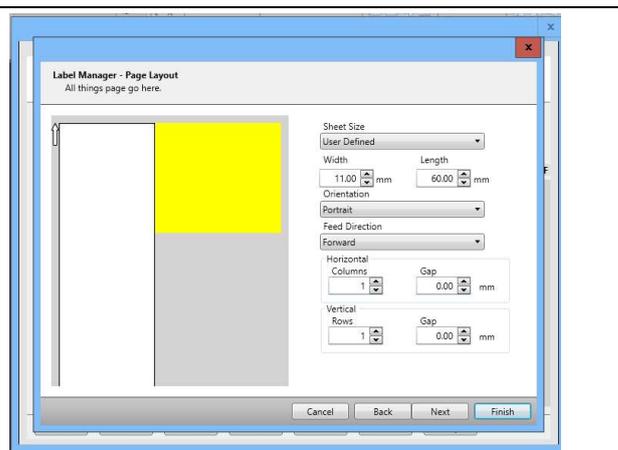


Figura 33

- Na janela “Label Manager – Size and Shapes” (Fig. 32), que tem como exemplo o material TIPTAG 11x65. Inserir as informações conforme “Tabela 05” para o material desejado.
- Após preenchimento pressionar a tecla “Next”

Label Manager - Size and Shape (TIPTAG)								
Name	Family	Description	Width	Height	Shape	Radius	TT Printer	Units
TIPTAG 11X65	TT4000+ / TT430 TT4030 / TT431	RIBBON DURATTACH COD. # TTDTHOUT40300 40,00 MM X 300,00 M	11	42	Rectangular	0.00	ON	mm
TIPTAG 11X100	TT4000+ / TT430 TT4030 / TT431	RIBBON DURATTACH COD. # TTDTHOUT40300 40,00 MM X 300,00 M	11	77	Rectangular	0.00	ON	mm
TIPTAG 15X65	TT4000+ / TT430 TT4030 / TT431	RIBBON DURATTACH COD. # TTDTHOUT40300 40,00 MM X 300,00 M	15	42	Rectangular	0.00	ON	mm
TIPTAG 15X100	TT4000+ / TT430 TT4030 / TT431	RIBBON DURATTACH COD. # TTDTHOUT40300 40,00 MM X 300,00 M	15	77	Rectangular	0.00	ON	mm
TIPTAG 25X65	TT4000+ / TT430 TT4030 / TT431	RIBBON DURATTACH COD. # TTDTHOUT40300 40,00 MM X 300,00 M	25	42	Rectangular	0.00	ON	mm
TIPTAG 25X100	TT4000+ / TT430 TT4030 / TT431	RIBBON DURATTACH COD. # TTDTHOUT40300 40,00 MM X 300,00 M	25	77	Rectangular	0.00	ON	mm
TIPTAG 40X105	TT4000+ / TT430 TT4030 / TT431	RIBBON DURATTACH COD. # TTDTHOUT40300 40,00 MM X 300,00 M	40	82	Rectangular	0.00	ON	mm

Tabela 05

- Na janela “Label Manager – Page Layout” (Fig. 33), que tem como exemplo o material TIPTAG 11x65. Inserir as informações conforme “Tabela 06” para o material desejado.
- Após preenchimento pressionar a tecla “Next”

Label Manager - Page Layout (TIPTAG)									
Name	Sheet Size	Width	Length	Orientation	Feed Direction	Horizontal		Vertical	
						Columns	Gap	Rows	Gap
TIPTAG 11X65	User Dified	11	60	Portrait	Forward	1	0.00	1	0.00
TIPTAG 11X100	User Dified	11	95	Portrait	Forward	1	0.00	1	0.00
TIPTAG 15X65	User Dified	15	60	Portrait	Forward	1	0.00	1	0.00
TIPTAG 15X100	User Dified	15	95	Portrait	Forward	1	0.00	1	0.00
TIPTAG 25X65	User Dified	25	60	Portrait	Forward	1	0.00	1	0.00
TIPTAG 25X100	User Dified	25	95	Portrait	Forward	1	0.00	1	0.00
TIPTAG 40X105	User Dified	40	100	Portrait	Forward	1	0.00	1	0.00

Tabela 06

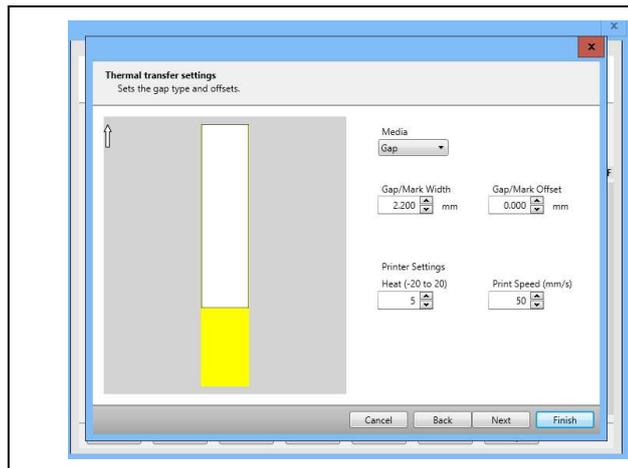


Figura 34

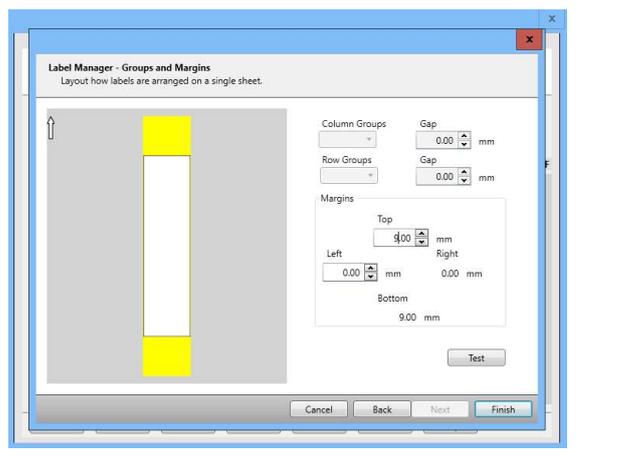


Figura 35

- Na janela “Label Manager – Thermal transfer settings” digitar (Fig. 34), que tem como exemplo o material TIPTAG 11x65, inserir as informações conforme “Tabela 07” para o material desejado.
- Após preenchimento pressionar a tecla “Next”

Thermal Transfer Settings (TipTag)					
Name	Media	Gap/Mark Width	Gap/Mark Offset	Heat (-20 to 20)	Print Speed (mm/s)
TIPTAG 11X65	Gap	2.200	0.000	5	50
TIPTAG 11X100	Gap	2.200	0.000	5	50
TIPTAG 15X65	Gap	2.200	0.000	5	50
TIPTAG 15X100	Gap	2.200	0.000	5	50
TIPTAG 25X65	Gap	2.200	0.000	5	50
TIPTAG 25X100	Gap	2.200	0.000	5	50
TIPTAG 40X105	Gap	2.200	0.000	5	50

Tabela 07

- Na janela “Label Manager – Groups and Margins”, (Fig. 35), que tem como exemplo o material TIPTAG 11x65, inserir as informações conforme “Tabela 08” para o material desejado.
- Após preenchimento pressionar a tecla “Finish”

Label Manager - Groups and Margins (TipTag)						
Name	Column Groups	Gap	Row Groups	Gap	Top (mm)	Left (mm)
TIPTAG 11X65	-	0.00	-	0.00	9.00	0.00
TIPTAG 11X100	-	0.00	-	0.00	9.00	0.00
TIPTAG 15X65	-	0.00	-	0.00	9.00	0.00
TIPTAG 15X100	-	0.00	-	0.00	9.00	0.00
TIPTAG 25X65	-	0.00	-	0.00	9.00	0.00
TIPTAG 25X100	-	0.00	-	0.00	9.00	0.00
TIPTAG 40X105	-	0.00	-	0.00	9.00	0.00

Tabela 08

3.3 PRODUTO - TULT / TLFX

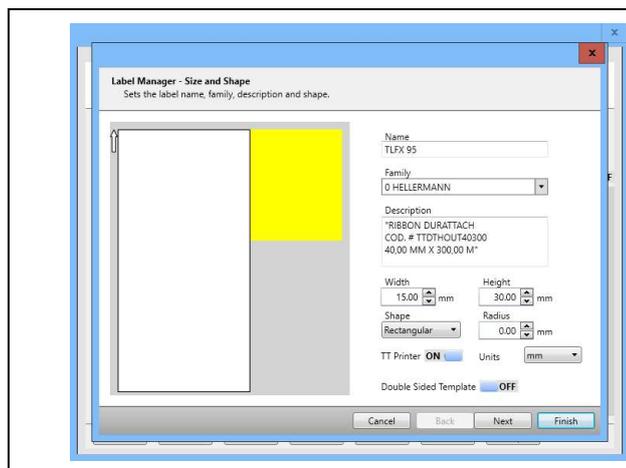


Figura 36

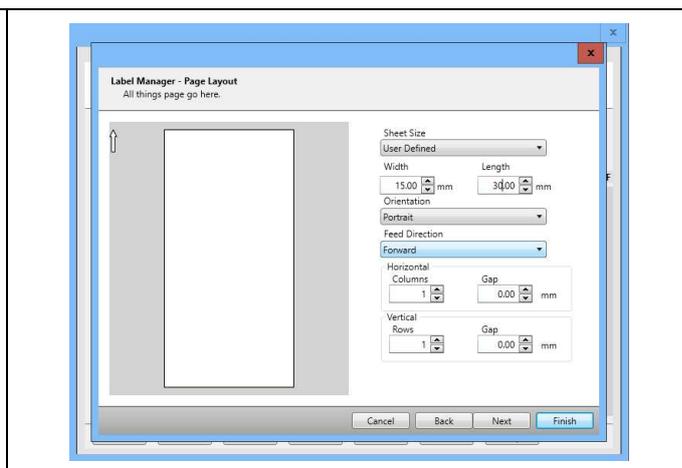


Figura 37

- Na janela “Label Manager – Size and Shapes” (Fig. 36), que tem como exemplo o material TLFX 95, inserir as informações conforme “Tabela 09” para o material desejado.
- Na coluna “Height”, onde o comprimento é definido, utilizar os tamanhos: mínimo de 20mm e máximo 1500mm.
- Após preenchimento pressionar a tecla “Next”

Label Manager - Size and Shape (TULT / TLFX)								
Name	Family	Description	Width	Height	Shape	Radius	TT Printer	Units
TULT 3x1 / TLFX 32	TT4000+ / TT430 TT4030 / TT431	RIBBON DURATTACH COD. # TTDTHOUT40300 40,00 MM X 300,00 M	5	Definir	Rectangular	0.00	ON	mm
TULT 6x2 / TLFX 64	TT4000+ / TT430 TT4030 / TT431	RIBBON DURATTACH COD. # TTDTHOUT40300 40,00 MM X 300,00 M	10	Definir	Rectangular	0.00	ON	mm
TULT 9x3 / TLFX 95	TT4000+ / TT430 TT4030 / TT431	RIBBON DURATTACH COD. # TTDTHOUT40300 40,00 MM X 300,00 M	15	Definir	Rectangular	0.00	ON	mm
TULT 12x4 / TLFX 127	TT4000+ / TT430 TT4030 / TT431	RIBBON DURATTACH COD. # TTDTHOUT40300 40,00 MM X 300,00 M	20	Definir	Rectangular	0.00	ON	mm
TULT 18x6 / TLFX 190	TT4000+ / TT430 TT4030 / TT431	RIBBON DURATTACH COD. # TTDTHOUT40300 40,00 MM X 300,00 M	30	Definir	Rectangular	0.00	ON	mm
TULT 24x8 / TLFX 254	TT4000+ / TT430 TT4030 / TT431	RIBBON DURATTACH COD. # TTDTHOUT40300 40,00 MM X 300,00 M	40	Definir	Rectangular	0.00	ON	mm

Tabela 09

- Na janela “Label Manager – Page Layout” (Fig. 37), que tem como exemplo o material TLFX 95, inserir as informações conforme “Tabela 10” para o material desejado.
- Após preenchimento pressionar a tecla “Next”.

Label Manager - Page Layout (TULT / TLFX)									
Name	Sheet Size	Width	Length	Orientation	Feed Direction	Horizontal		Vertical	
						Columns	Gap	Rows	Gap
TULT 3x1 / TLFX 32	User Dified	5	Definir	Portrait	Forward	1	0.00	1	0.00
TULT 6x2 / TLFX 64	User Dified	10	Definir	Portrait	Forward	1	0.00	1	0.00
TULT 9x3 / TLFX 95	User Dified	15	Definir	Portrait	Forward	1	0.00	1	0.00
TULT 12x4 / TLFX 127	User Dified	20	Definir	Portrait	Forward	1	0.00	1	0.00
TULT 18x6 / TLFX 190	User Dified	30	Definir	Portrait	Forward	1	0.00	1	0.00
TULT 24x8 / TLFX 254	User Dified	40	Definir	Portrait	Forward	1	0.00	1	0.00

Tabela 10

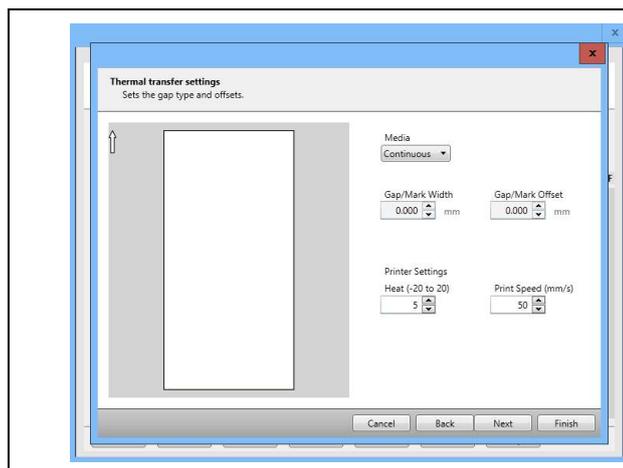


Figura 38

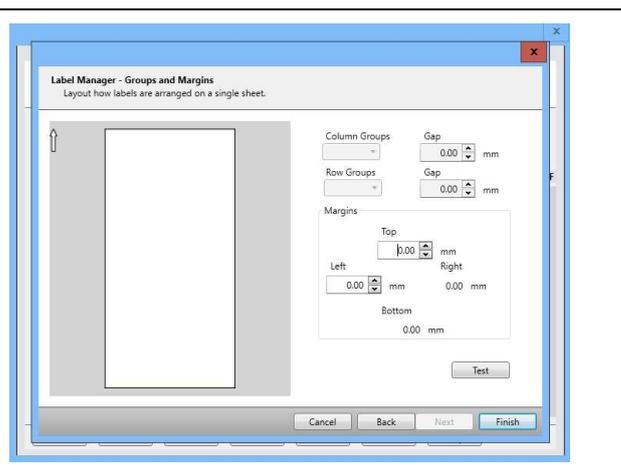


Figura 39

- Na janela “Label Manager – Thermal transfer settings” ditar (Fig. 38), que tem como exemplo o material TLFX 95, inserir as informações conforme “Tabela 11” para o material desejado.
- Após preenchimento pressionar a tecla “Next”.

Thermal Transfer Settings (TULT / TLFX)					
Name	Media	Gap/Mark Width	Gap/Mark Offset	Heat (-20 to 20)	Print Speed (mm/s)
TULT 3x1 / TLFX 32	Continuous	0.000	0.000	5	50
TULT 6x2 / TLFX 64	Continuous	0.000	0.000	5	50
TULT 9x3 / TLFX 95	Continuous	0.000	0.000	5	50
TULT 12x4 / TLFX 127	Continuous	0.000	0.000	5	50
TULT 18x6 / TLFX 190	Continuous	0.000	0.000	5	50
TULT 24x8 / TLFX 254	Continuous	0.000	0.000	5	50

Tabela 11

- Na janela “Label Manager – Groups and Margins”, (Fig. 39), que tem como exemplo o material TLFX 95. Inserir as informações conforme “Tabela 12” para o material desejado.
- Após preenchimento pressionar a tecla “Finish”.

Label Manager - Groups and Margins (TULT / TLFX)						
Name	Column Groups	Gap	Row Groups	Gap	Top (mm)	Left (mm)
TULT 3x1 / TLFX 32	-	0.00	-	0.00	0.00	0.00
TULT 6x2 / TLFX 64	-	0.00	-	0.00	0.00	0.00
TULT 9x3 / TLFX 95	-	0.00	-	0.00	0.00	0.00
TULT 12x4 / TLFX 127	-	0.00	-	0.00	0.00	0.00
TULT 18x6 / TLFX 190	-	0.00	-	0.00	0.00	0.00
TULT 24x8 / TLFX 254	-	0.00	-	0.00	0.00	0.00

Tabela 12

3.4 PRODUTO - Etiqueta Contínua

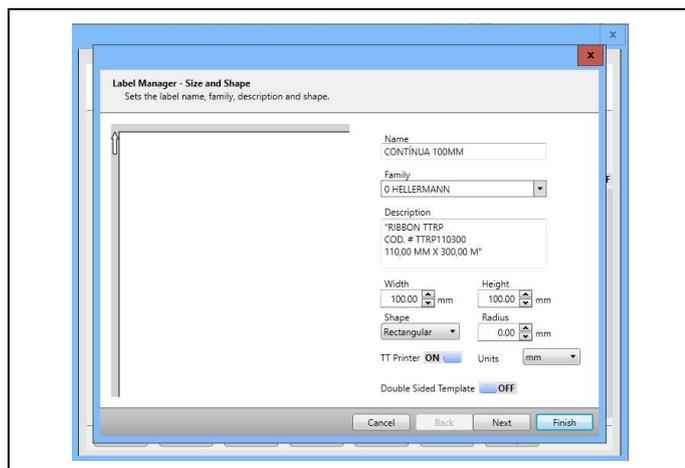


Figura 40

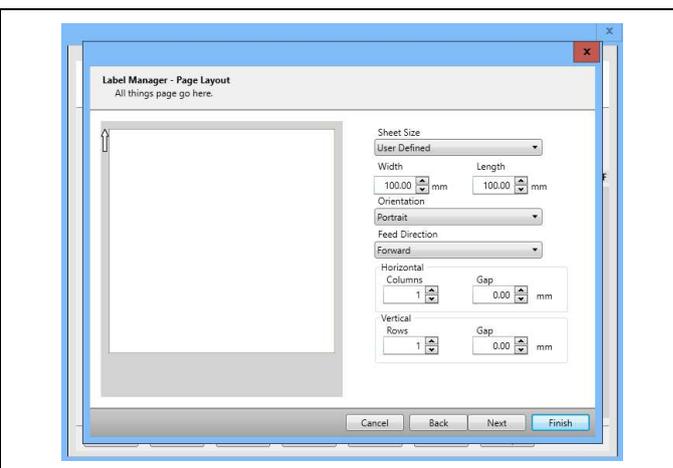


Figura 41

- Na janela “Label Manager – Size and Shapes” (Fig. 40), que tem como exemplo o material Etiqueta Contínua 100mm TAGR1TD, inserir as informações conforme “Tabela 13” para o material desejado.
- Na coluna “Height”, onde o comprimento é definido, utilizar os tamanhos: mínimo de 20mm e máximo 1500mm.
- Após preenchimento pressionar a tecla “Next”

Label Manager - Size and Shape (CONTÍNUA)								
Name	Family	Description	Width	Height	Shape	Radius	TT Printer	Units
Contínua 25mm TAGR4TD1	TT4000+ / TT430 TT4030 / TT431	RIBBON TTRP COD. # TTRP60300 60,00 MM X 300,00 M	25	Definir	Rectangular	0.00	ON	mm
Contínua 40mm TAGB108TD1	TT4000+ / TT430 TT4030 / TT431	RIBBON TTRP COD. # TTRP60300 60,00 MM X 300,00 M	40	Definir	Rectangular	0.00	ON	mm
Contínua 100 mm TAGR1TD	TT4000+ / TT430 TT4030 / TT431	RIBBON TTRP COD. # TTRP60300 110,00 MM X 300,00 M	100	Definir	Rectangular	0.00	ON	mm

Tabela 13

- Na janela “Label Manager – Page Layout” (Fig. 41), que tem como exemplo o material Etiqueta Contínua 100mm TAGR1TD, inserir as informações conforme “Tabela 14” para o material desejado.
- Após preenchimento pressionar a tecla “Next”.

Label Manager - Page Layout (CONTÍNUA)									
Name	Sheet Size	Width	Lenght	Orientation	Feed Direction	Horizontal		Vertical	
						Columns	Gap	Rows	Gap
Contínua 25mm TAGR4TD1	User Dified	25	Definir	Portrait	Forward	1	0.00	1	0.00
Contínua 40mm TAGB108TD1	User Dified	40	Definir	Portrait	Forward	1	0.00	1	0.00
Contínua 100 mm TAGR1TD	User Dified	100	Definir	Portrait	Forward	1	0.00	1	0.00

Tabela 14

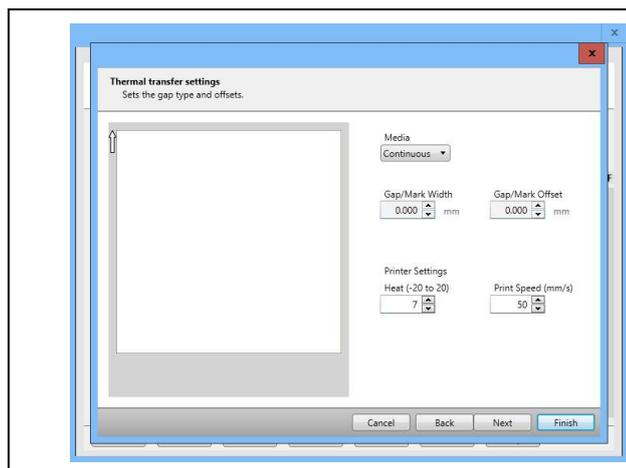


Figura 42

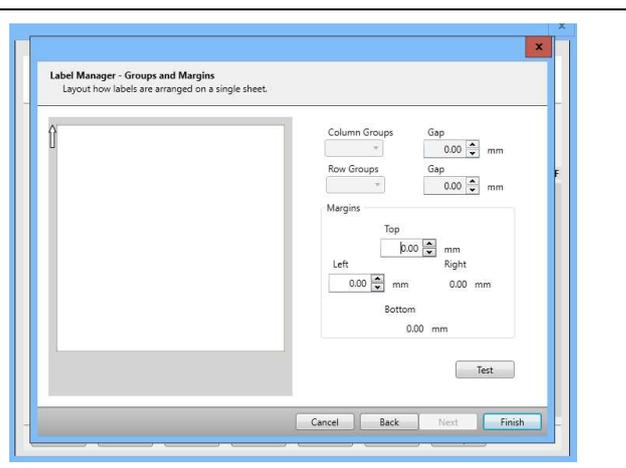


Figura 43

- Na janela “Label Manager – Thermal transfer settings” ditar (Fig. 42), que tem como exemplo o material Etiqueta Contínua 100mm TAGR1TD, inserir as informações conforme “Tabela 15” para o material desejado.
- Após preenchimento pressionar a tecla “Next”.

Thermal Transfer Settings (CONTÍNUA)					
Name	Media	Gap/Mark Width	Gap/Mark Offset	Heat (-20 to 20)	Print Speed (mm/s)
Contínua 25mm TAGR4TD1	Continuous	0.000	0.000	7	50
Contínua 40mm TAGB108TD1	Continuous	0.000	0.000	7	50
Contínua 100 mm TAGR1TD	Continuous	0.000	0.000	7	50

Tabela 15

- Na janela “Label Manager – Groups and Margins”, (Fig. 43), que tem como exemplo o material Etiqueta Contínua 100mm TAGR1TD. inserir as informações conforme “Tabela 16” para o material desejado.
- Após preenchimento pressionar a tecla “Finish”.

Label Manager - Groups and Margins (CONTÍNUA)						
Name	Column Groups	Gap	Row Groups	Gap	Top (mm)	Left (mm)
Contínua 25mm TAGR4TD1	-	0.00	-	0.00	0.00	0.00
Contínua 40mm TAGB108TD1	-	0.00	-	0.00	0.00	0.00
Contínua 100 mm TAGR1TD	-	0.00	-	0.00	0.00	0.00

Tabela 16

3.5 PRODUTO – Etiqueta FOAM NPL

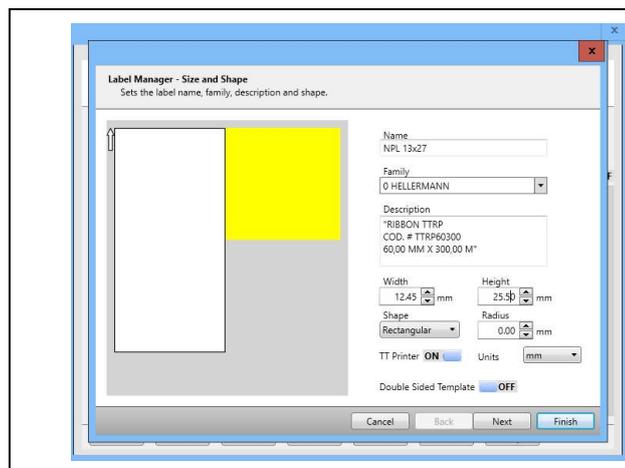


Figura 44

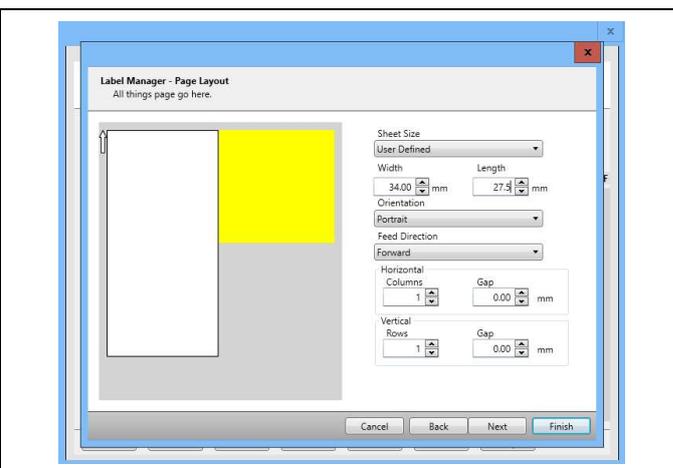


Figura 45

- Na janela “Label Manager – Size and Shapes” (Fig. 44), que tem como exemplo o material NPL13x27, Inserir as informações conforme “Tabela 17” para o material desejado.
- Após preenchimento pressionar a tecla “Next”

Label Manager - Size and Shape (FOAM NPL)

Name	Family	Description	Width	Height	Shape	Radius	TT Printer	Units
NPL 13X27	TT4000+ / TT430 TT4030 / TT431	RIBBON TTRP COD. # TTRP60300 60,00 MM X 300,00 M	12.45	25.5	Rectangular	0.00	ON	mm
NPL 15X45	TT4000+ / TT430 TT4030 / TT431	RIBBON TTRP COD. # TTRP60300 60,00 MM X 300,00 M	14.45	43.5	Rectangular	0.00	ON	mm
NPL 51X25	TT4000+ / TT430 TT4030 / TT431	RIBBON TTRP COD. # TTRP60300 60,00 MM X 300,00 M	50.45	23.5	Rectangular	0.00	ON	mm
NPL 76X101	TT4000+ / TT430 TT4030 / TT431	RIBBON TTRP COD. # TTRP60300 60,00 MM X 300,00 M	75.45	99.5	Rectangular	0.00	ON	mm

Tabela 17

- Na janela “Label Manager – Page Layout” (Fig. 45), que tem como exemplo o material NPL13x27, Inserir as informações conforme “Tabela 18” para o material desejado.
- Após preenchimento pressionar a tecla “Next”.

Label Manager - Page Layout (FOAM NPL)

Name	Sheet Size	Width	Length	Orientation	Feed Direction	Horizontal		Vertical	
						Columns	Gap	Rows	Gap
NPL 13X27	User Defined	34	27.5	Portrait	Forward	1	0.00	1	0.00
NPL 15X45	User Defined	14.45	45.5	Portrait	Forward	1	0.00	1	0.00
NPL 51X25	User Defined	50.45	25.5	Portrait	Forward	1	0.00	1	0.00
NPL 76X101	User Defined	75.45	101.5	Portrait	Forward	1	0.00	1	0.00

Tabela 18

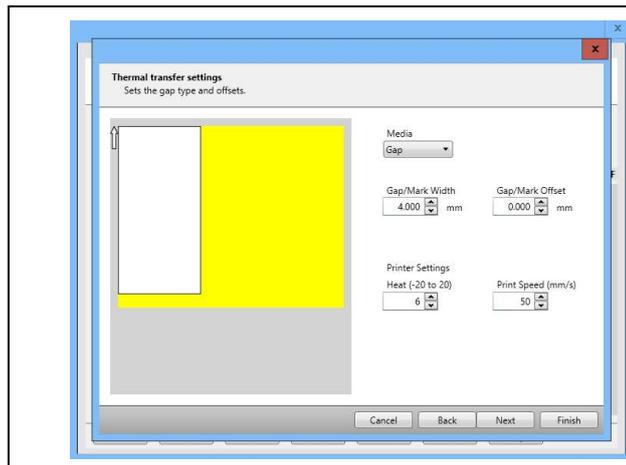


Figura 46

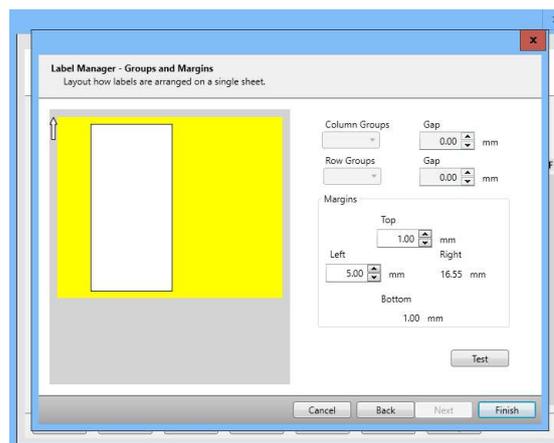


Figura 47

- Na janela “Label Manager – Thermal transfer settings” ditar (Fig. 46), que tem como exemplo o material NPL13x27, inserir as informações conforme “Tabela 19” para o material desejado.
- Após preenchimento pressionar a tecla “Next”.

Thermal Transfer Settings (FOAM NPL)					
Name	Media	Gap/Mark Width	Gap/Mark Offset	Heat (-20 to 20)	Print Speed (mm/s)
NPL 13X27	Gap	4.000	0.000	6	50
NPL 15X45	Gap	6.000	0.000	6	50
NPL 51X25	Gap	3.500	0.000	6	50
NPL 76X101	Gap	3.000	0.000	6	50

Tabela 19

- Na janela “Label Manager – Groups and Margins”, (Fig. 47), que tem como exemplo o material NPL13x27. inserir as informações conforme “Tabela 20” para o material desejado.
- Após preenchimento pressionar a tecla “Finish”.

Label Manager - Groups and Margins (FOAM NPL)						
Name	Column Groups	Gap	Row Groups	Gap	Top (mm)	Left (mm)
NPL 13X27	-	0.00	-	0.00	1.00	5.00
NPL 15X45	-	0.00	-	0.00	1.00	0.00
NPL 51X25	-	0.00	-	0.00	1.00	0.00
NPL 76X101	-	0.00	-	0.00	1.00	0.00

Tabela 20

3.6 PRODUTO – Etiqueta FOAM NPLH

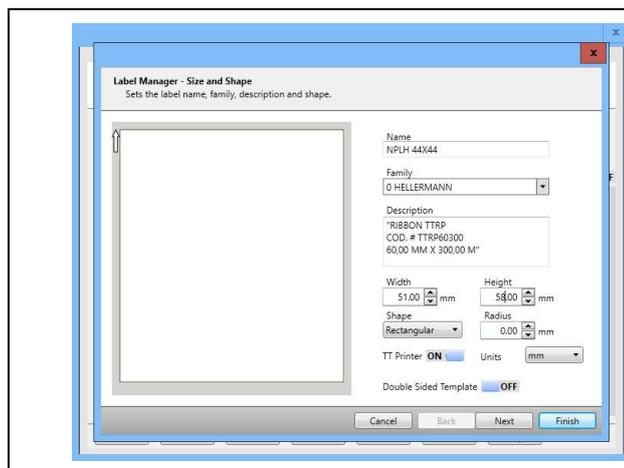


Figura 48

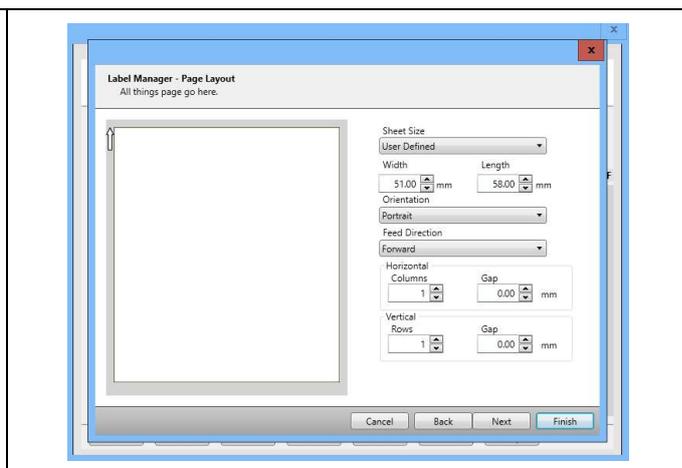


Figura 49

- Na janela “Label Manager – Size and Shapes” (Fig. 48), que tem como exemplo o material NPLH 44X44, inserir as informações conforme “Tabela 21” para o material desejado.
- Após preenchimento pressionar a tecla “Next”

Label Manager - Size and Shape (FOAM NPL)

Name	Family	Description	Width	Height	Shape	Radius	TT Printer	Units
NPLH 31x31	TT4000+ / TT430 TT4030 / TT431	RIBBON TTRP COD. # TTRP60300 60,00 MM X 300,00 M	41.50	44	Rectangular	0.00	ON	mm
NPLH 44x44	TT4000+ / TT430 TT4030 / TT431	RIBBON TTRP COD. # TTRP60300 60,00 MM X 300,00 M	51	58	Rectangular	0.00	ON	mm

Tabela 21

- Na janela “Label Manager – Page Layout” (Fig. 49), que tem como exemplo o material NPLH 44X44, inserir as informações conforme “Tabela 22” para o material desejado.
- Após preenchimento pressionar a tecla “Next”.

Label Manager - Page Layout (FOAM NPLH)

Name	Sheet Size	Width	Length	Orientation	Feed Direction	Horizontal		Vertical	
						Columns	Gap	Rows	Gap
NPLH 31X31	User Dified	41.50	44	Portrait	Forward	1	0.00	1	0.00
NPLH 44X44	User Dified	51	58	Portrait	Forward	1	0.00	1	0.00

Tabela 22

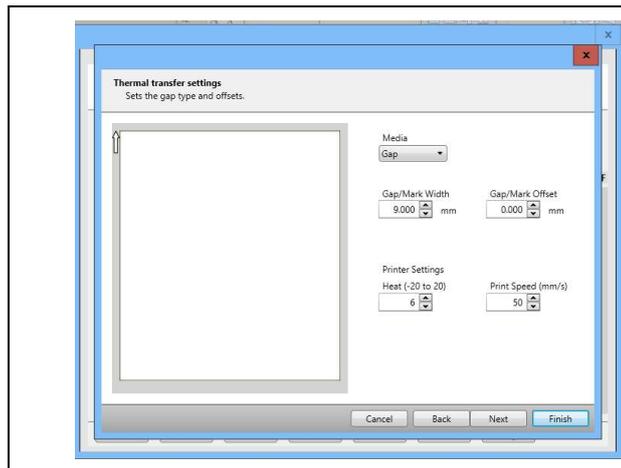


Figura 50

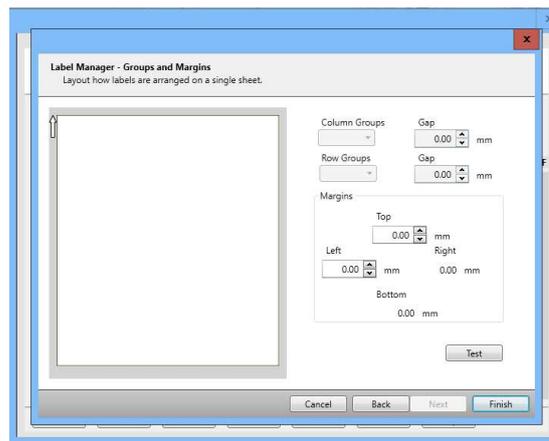


Figura 51

- Na janela “Label Manager – Thermal transfer settings” ditar (Fig. 50), que tem como exemplo o material NPLH 44X44, inserir as informações conforme “Tabela 23” para o material desejado.
- Após preenchimento pressionar a tecla “Next”.

Thermal Transfer Settings (Foam NPLH)					
Name	Media	Gap/Mark Width	Gap/Mark Offset	Heat (-20 to 20)	Print Speed (mm/s)
NPLH 31X31	Gap	6.500	0.000	6	50
NPLH 44X44	Gap	9.000	0.000	6	50

Tabela 23

- Na janela “Label Manager – Groups and Margins”, (Fig. 51), que tem como exemplo o material NPLH 44X44. Inserir as informações conforme “Tabela 24” para o material desejado.
- Após preenchimento pressionar a tecla “Finish”.

Label Manager - Groups and Margins (Foam NPLH)						
Name	Column Groups	Gap	Row Groups	Gap	Top (mm)	Left (mm)
NPLH 31X31	-	0.00	-	0.00	0.00	0.00
NPLH 44X44	-	0.00	-	0.00	0.00	0.00

Tabela 24

4.0 Criação do Design da etiqueta e planilha para digitação

- Na tela “Label Design Guide” entrar no botão “Select Label” (Fig. 52), selecionar a etiqueta que foi criada ex: TIPTAG 11X65 (Fig. 53) e pressionar “OK”.
- Ao retornar para a tela “Label Design Guide”, (Fig. 52) pressionar “Next”;

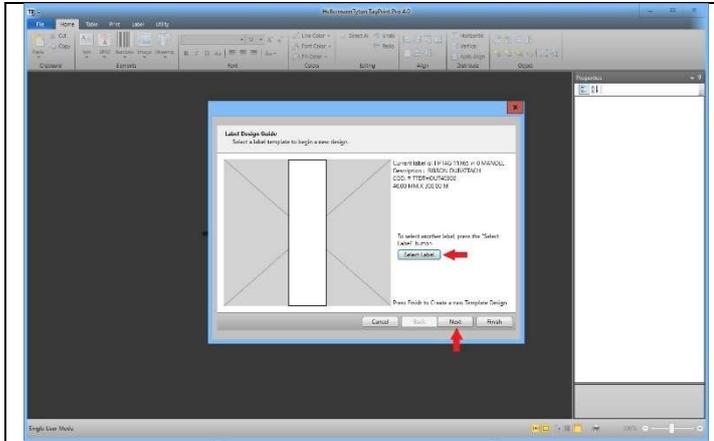


Figura 52

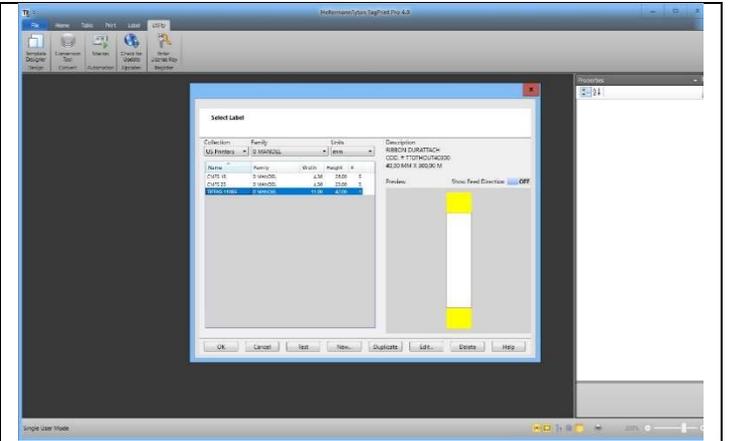


Figura 53

- Na tela “Select Label - Add text and image elements ...”, selecionar o botão Table da área Text, dentro do desenho da etiqueta, vai aparecer a letra “A” que representa a coluna “A” da planilha do Excel (Fig. 54) então pressione “Next”;
- Na janela “Add a new Data Table”, selecionar “Create a new data table” (Fig. 55) e pressionar “Finish”;

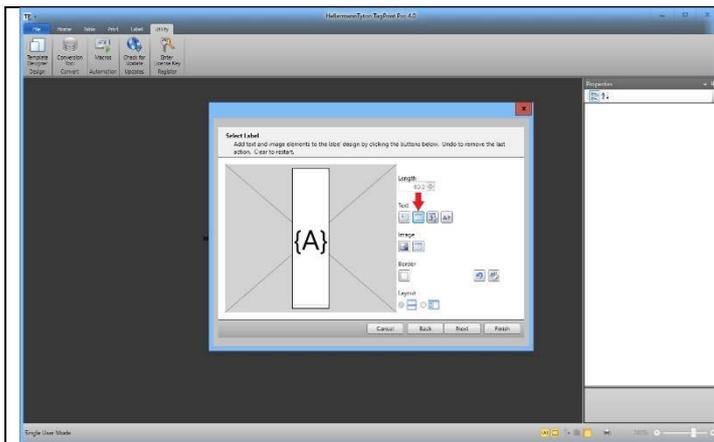


Figura 54

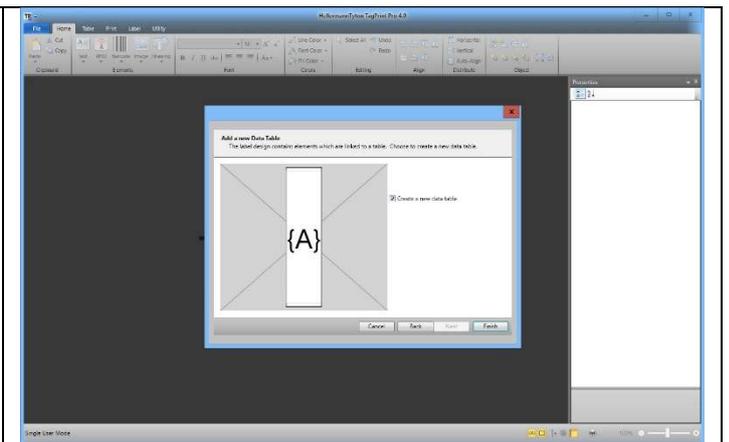


Figura 55

- Na (Fig. 56) temos a etiqueta criada que vai gerar dois arquivos distintos o arquivo “Designer” e o arquivo “Table”;
- Para alterar as propriedades da etiqueta a aba designer deve estar selecionada, para girar a caixa de texto, utilizar o botão “Rotate Left” e para aumentar o zoom utilizar os botões indicados. (Fig. 57)

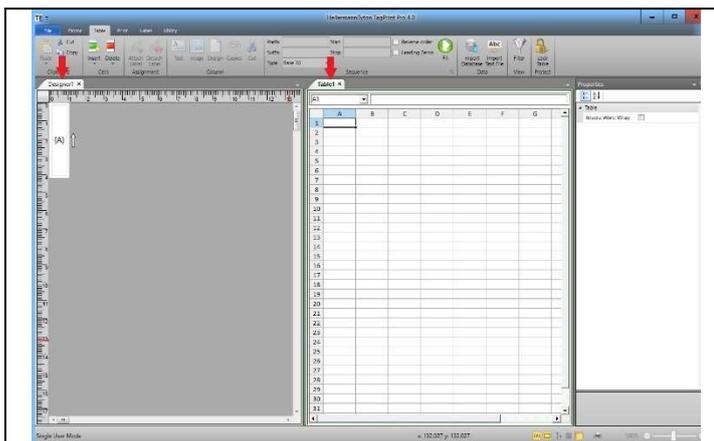


Figura 56

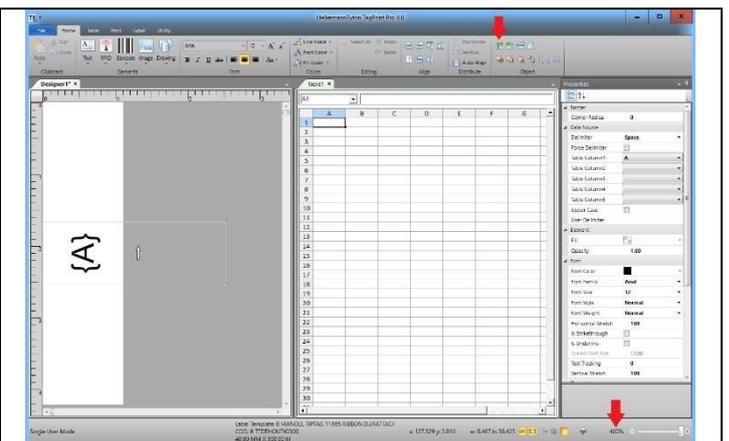


Figura 57

- Na (Fig. 58) temos como exemplo a etiqueta TIPTAG 11X65, podemos alterar a formatação das letras e colocar as letras em negrito para melhorar a visualização (seta acima e a esquerda), as marcações devem ser digitadas na coluna “A” da planilha (seta acima e a direita), o tamanho da caixa de texto, deve ser menor que o formato da etiqueta e isto, pode ser ajustado nos pequenos círculos nos cantos da caixa de texto (seta abaixo e a esquerda) e a visualização prévia na etiqueta pode ser ativada ou desativada no botão “{A}”(seta abaixo e a direita);
- Para criação de uma ou mais linhas temos duas opções, Na primeira opção (Fig. 59), as informações também deverão ser adicionadas nas colunas B, C, D... conforme o número de linhas desejado (seta acima e ao centro), selecionara a caixa de textos (seta a esquerda) e adicionar em Table Column (seta a direita e acima) as colunas que deverão estar na mesma caixa de texto (máximo 5 colunas), após isto em Delimiter (seta a direita e acima) especificar o tipo de separação das informações na caixa de texto, ex: Line Break onde as informações ficam abaixo uma das outras.

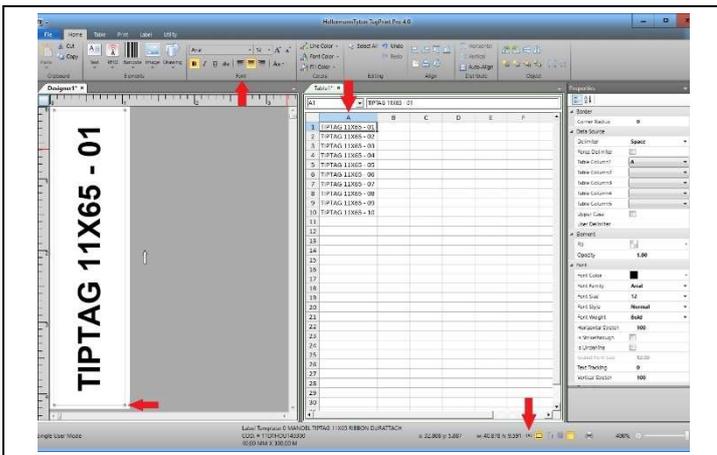


Figura 58

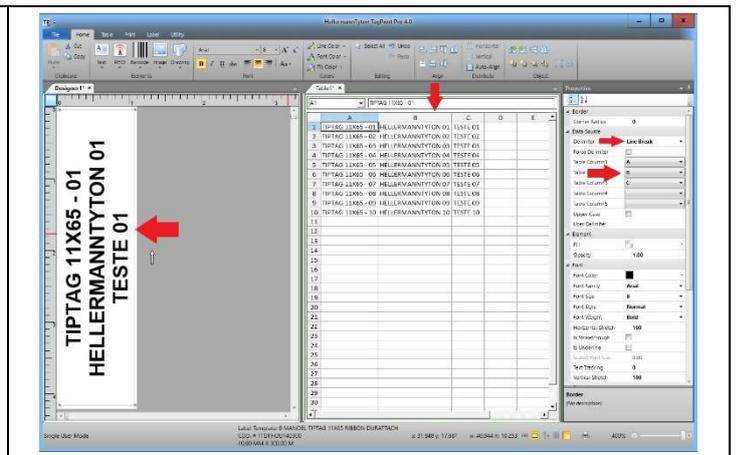


Figura 59

- Na segunda opção (Fig. 60), as informações também deverão ser adicionadas nas colunas B, C, D... conforme o número de linhas desejado (seta acima e a direita), na aba Elements criar uma nova caixa de textos (seta acima e a esquerda) as caixas de texto deverão estar dentro da área de impressão (seta abaixo e a esquerda), Na barra Properties (seta ao meio e a direita) Alterar a Table Column para a letra da coluna desejada. Nesta opção, cada caixa de texto poderá ter seu próprio tamanho, tipo de letras e formatação;
- Temos a opção de criar uma coluna para quantidade de impressões (Fig. 61), selecionar a coluna deseja ex: coluna D (seta a direita) e na área de “Collumn” pressionar o botão “Copies” (seta a esquerda) para alterar quantidades independentes por linha de impressão.

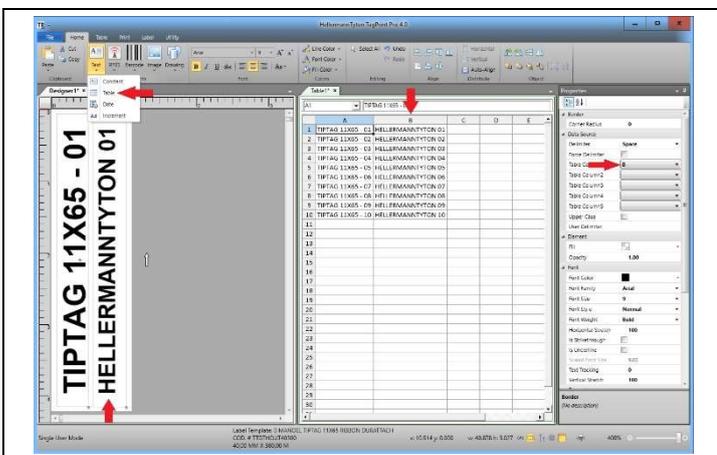


Figura 60

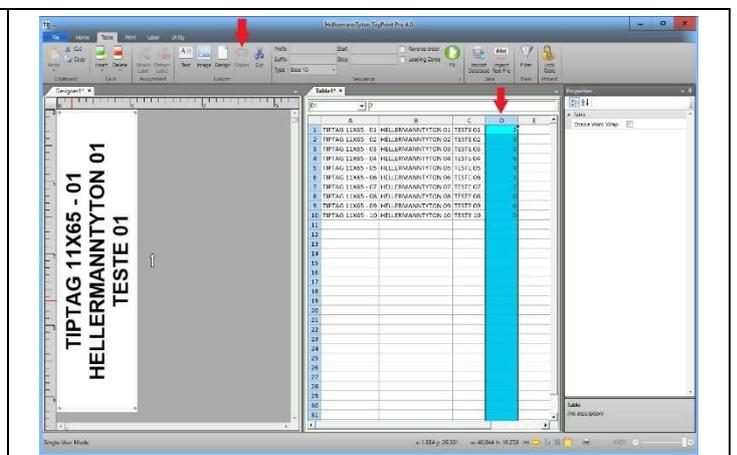


Figura 61

- Para a criação de outras caixas da Aba Elements, por exemplo imagens, formas e códigos de barra; (Fig. 62).
- Na aba Properties, (Fig. 63) que é acessada selecionando a área cinza indicada da imagem, podemos habilitar a função cortar para materiais contínuos em “Cutter” (ex: TLFX), também temos o ajuste da centralização da impressão em “Offsets”, movimentando a impressão na Horizontal ou Vertical, também temos a opção de alteração da velocidade e temperatura de impressão.

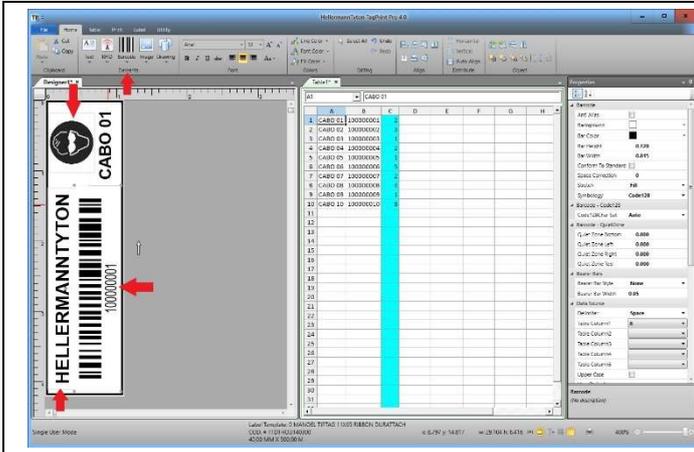


Figura 62

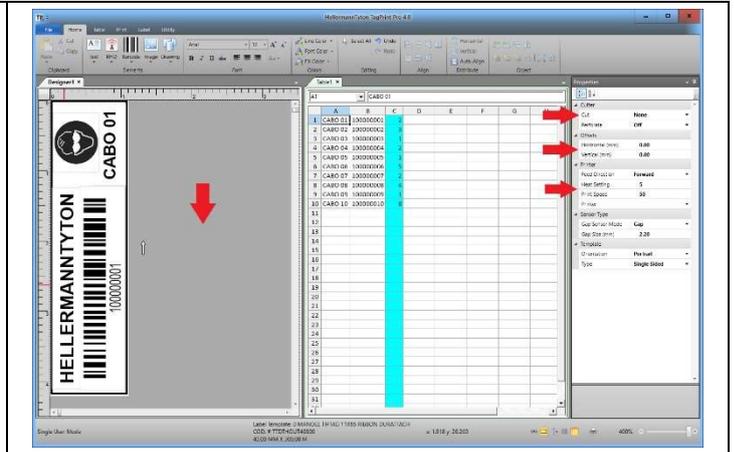


Figura 63

- Após as criações podemos iniciar o processo de impressão (Fig. 64)
- Nas propriedades de impressora (Fig. 65), definir a impressora a ser usada, o range de impressão e pressionar “OK”.
- Caso a impressão esteja descentralizada ou com falhas de impressão regular novamente as propriedades conforme informamos sobre a figura 63
- O processo de centralização da etiqueta da figura 63 deve ser repetido até que a impressão fique totalmente centralizada na etiqueta. Quando a impressão estiver centralizada passaremos ao processo para salvar o modelo de etiqueta

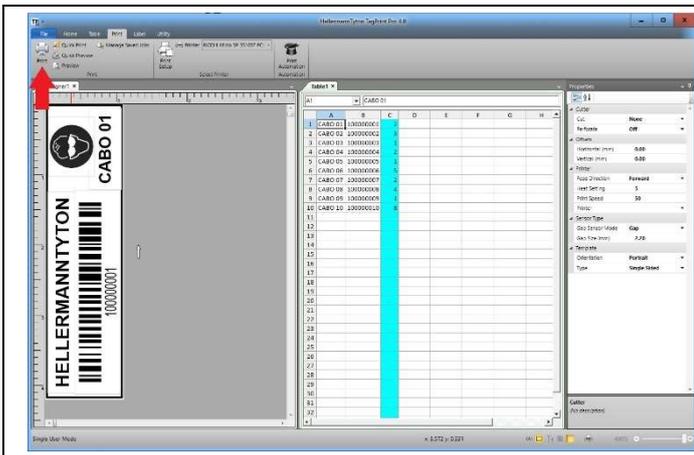


Figura 64

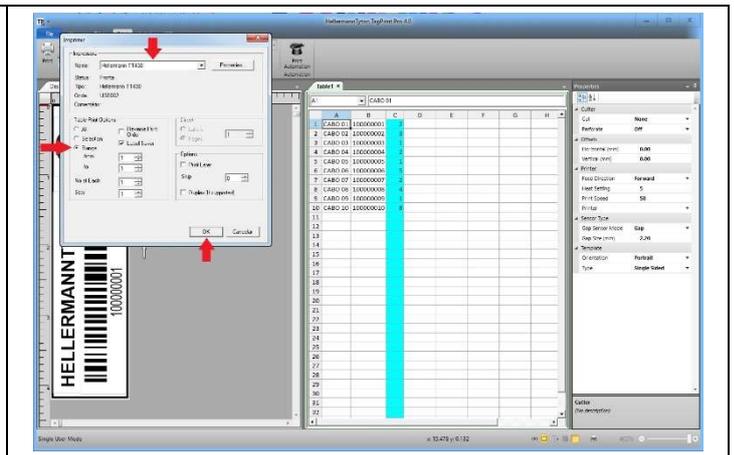


Figura 65

- Para salvar o documento, será necessário salvar individualmente a planilha e a etiqueta, começando pela planilha (Fig. 66), selecionar a aba da planilha, (seta a direita), em seguida clicar em “File / Save As” (seta a esquerda), digitar o nome da etiqueta, neste caso “TIPTAG 11X65” e “Salvar”, o nome da aba vai alterar para o nome escolhido, com a extensão “.tab3” (Fig. 67).

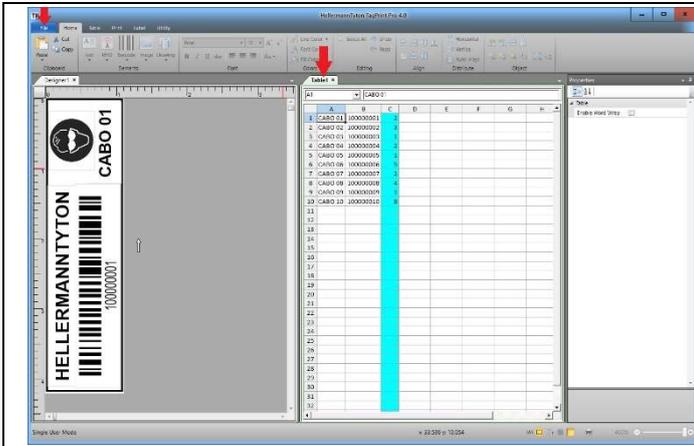


Figura 66

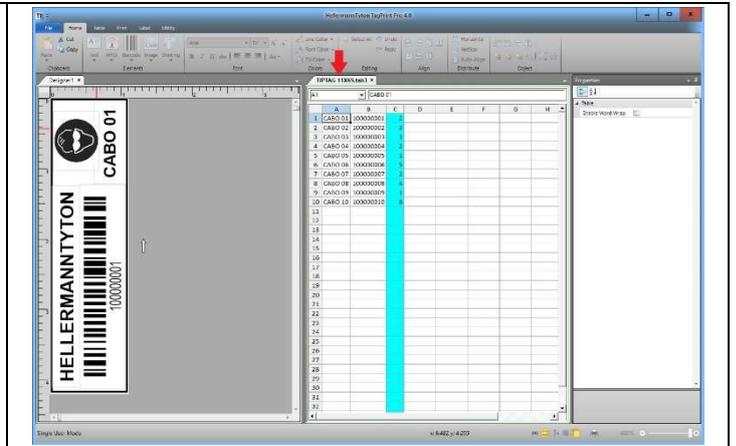


Figura 67

- Para salvar o documento, será necessário salvar individualmente a planilha e a etiqueta, começando pela planilha, selecionar a aba da planilha “Table”, (seta a direita), em seguida clicar em “File / Save As” (seta a esquerda) (Fig. 66), digitar o nome da etiqueta, neste caso “TIPTAG 11X65” e “Salvar”, o nome da aba vai alterar para o nome escolhido, com a extensão “.tab3” (Fig. 67).

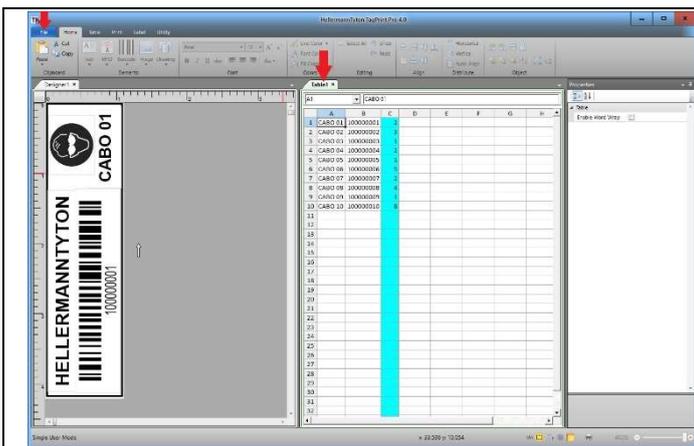


Figura 66

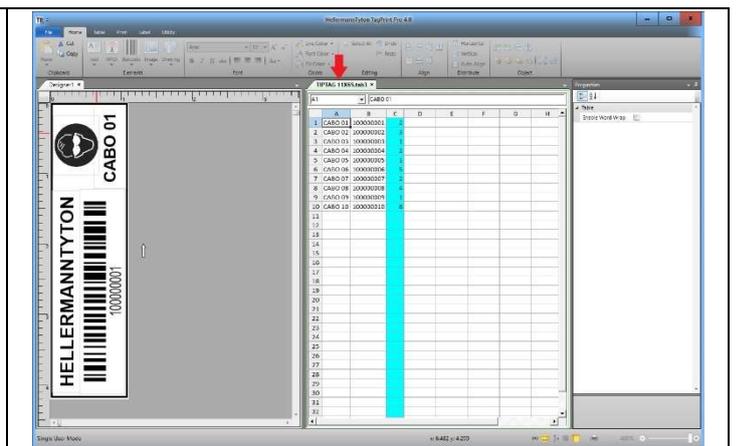


Figura 67

- Para salvar a etiqueta, primeiro anexar a planilha à etiqueta (Fig.68), selecionar o arquivo da etiqueta “Designer” (1º seta), clicar na aba Label e selecionar a opção “Attach Table” (2º seta) dar “OK” na mensagem exibida (3º seta). Salvar o designer em “File / Save As”. O nome da aba será alterado, com a extensão “.dsn3” (Fig. 69).

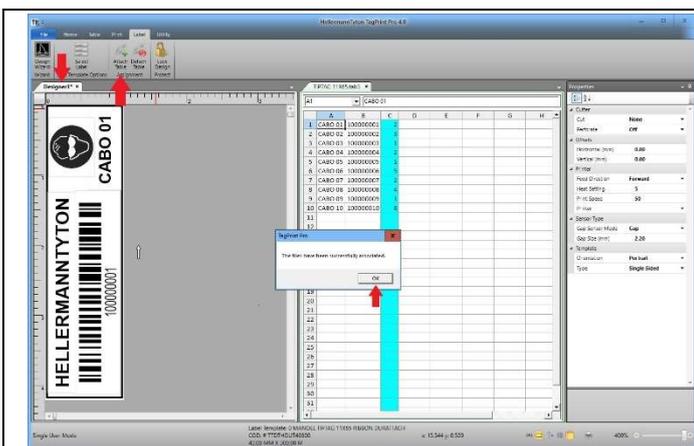


Figura 68

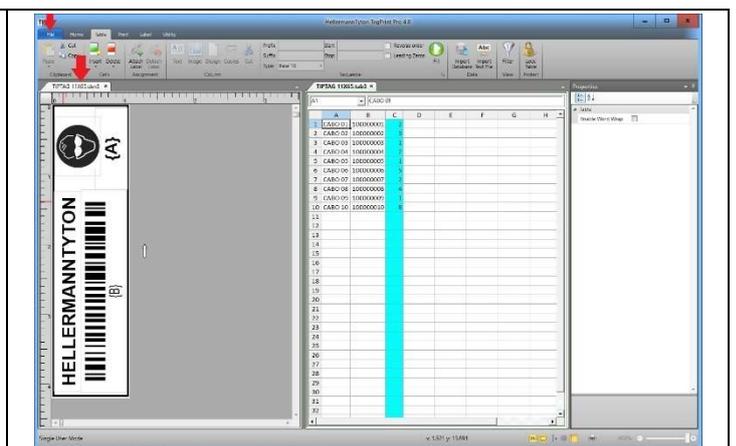


Figura 69

5.0 Limpeza e Cuidados

- A limpeza geral do equipamento deverá ocorrer com uma frequência semanal, esta limpeza deverá ser feita apenas com álcool e pano macio.
- Realizar diariamente a limpeza do Rolete de Borracha (Fig. 70) (seta a esquerda), sempre utilizar álcool e pano macio;
- A cabeça de impressão, deve sempre estar aberta quando o equipamento não estiver em uso, esta ação deve aumentar a vida útil da cabeça de impressão e rolete de borracha (Fig.70) (seta a direita);
- Semanalmente ou quando ocorrerem falhas de impressão, realizar a limpeza da cabeça de impressão (Fig. 71). Esta limpeza deve ser realizada com maior cuidado! É obrigatório o uso do álcool Isopropílico ou Etílico absoluto (álcool com baixo índice de água em sua composição), para que a cabeça de impressão não oxide, o pano deve ser macio para não riscar a cabeça.



Figura 70

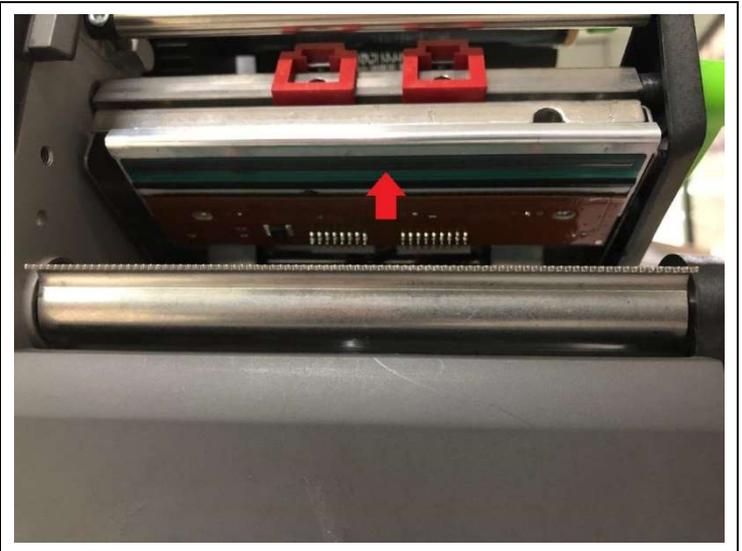


Figura 71

6.0 Contato para suporte

Caso necessário, entre em contato com o suporte HellermannTyton

Assistência Técnica

Contato: Manoel Martin Martin Junior

Fone: 55 11 2136-9068

E-mail: mjunior@hellermanntyton.com.br

Contato: Gabriel Lopes Serra

Fone: 55 11 2136-9177

E-mail: gserra@hellermanntyton.com.br

Vendas Técnica

Contato: Andrey Romano

Fone: 55 11 2136-9014

E-mail: aantonio@hellermanntyton.com.br